



Opracował: Adam Wdowicki
Data opracowania: 30.08.2020
Data aktualizacji: 30.08.2020



Pojemność

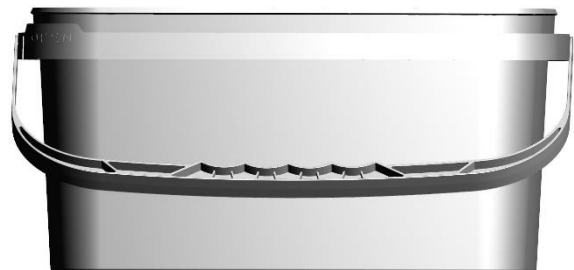
Nominalna : **3000** (± 50) cm³ Całkowita użytkowa : **3250** (± 25) cm³

Wymiary

A WYSOKOŚĆ	122.8 (± 1) mm
B DŁUGOŚĆ	258.5 (± 1) mm
C SZEROKOŚĆ	167.5 (± 1) mm
D DŁUGOŚĆ DNA	227.5 (± 1) mm

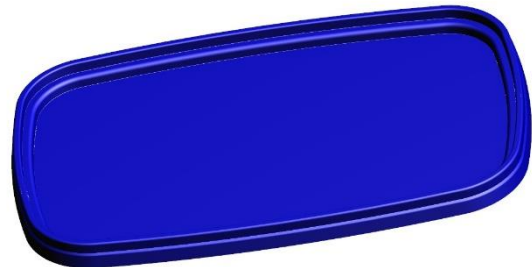
Waga pojemnika 102.5 (± 1) g

Waga uchwytu 12.2 (± 0.2) g



Pokrywa

Waga pokrywy	7.8 (± 0.5) g
Wysokość pokrywy	8.0 (± 0.2) mm
Średnica pokrywy	128.5 (± 1) mm



Etykiety IML

Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na wiadrze - **NIE**
Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na pokrywie - **NIE**

Materiał

POLIPROPYLEN (PP)



Informacje logistyczne

Wiadra pakowane w worek foliowy PE
ILOŚĆ WIADER W PACZCE - **50** szt.

Ilość na palecie (komplet wiadro+pokrywa)

PALETA EURO - **1000** szt.

PALETA PRZEMYSŁOWA 130x110cm - **1800** szt.

Paletowanie: Paleta owinięta folią PE

UWAGA: Producent nie bierze odpowiedzialności za deformację opakowań wynikającą z „piętrowania” na sobie pojedynczych palet lub ustawienie na nich dodatkowych obciążeń

Pokrywy pakowane w worek foliowy PE
ILOŚĆ POKRYW W PACZCE - **100**szt.

Warunki transportu i magazynowanie:

Warunki transportowania: Skrzynia ładunkowa zamknięta lub z plandeką, zakaz obciążania palet dodatkowym ładunkiem.

Palety pojemników należy zabezpieczyć przed: przesunięciem, zgnieciem i innymi urazami mechanicznymi. W trakcie transportu zaleca się sztaplowanie pojemników nie powodujące przekroczenia 60% maksymalnego obciążenia statycznego

Warunki magazynowania: temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste, wolne od gryzoni i insektów, z dala od surowców i środków chemicznych. Termin przydatności opakowania: 24 miesiące od daty produkcji.

Warunki napełnienia i zamykania:

Max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza niż 45°C. Zaleca się po napełnieniu , ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temperatury w granicach 25-30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników.