

# POJEMNIK PK 3



Opracował: Adam Wdowicki  
Data opracowania: 02.09.2020  
Data aktualizacji: 02.09.2020

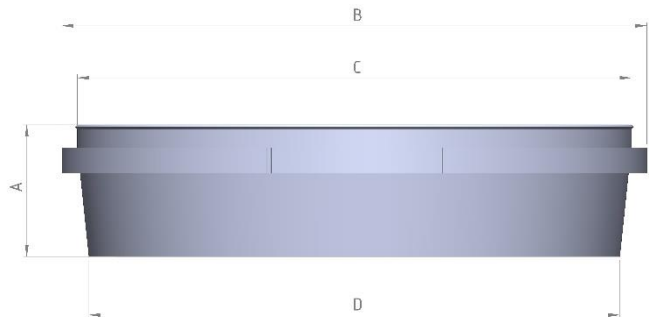
## Pojemność

Nominalna : 200 (±5) cm<sup>3</sup> Całkowita użytkowa : 220 (±5) cm<sup>3</sup>

## Wymiary

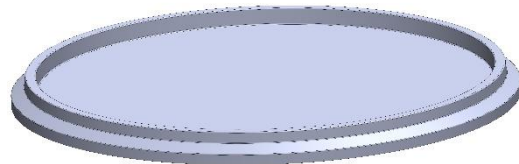
<b>A</b> WYSOKOŚĆ	28.5 (±1) mm
<b>B</b> ŚREDNICA KOŁNIERZA	93.3 (±1) mm
<b>C</b> ŚREDNICA GÓRNA	87.5 (±1) mm
<b>D</b> ŚREDNICA DNA	115.0 (±1) mm

**Waga pojemnika** 14.9 (±1) g



## Pokrywa

<b>Waga pokrywy</b>	4.2 (±0.5) g
<b>Wysokość pokrywy</b>	5.5 (±0.2) mm
<b>Średnica pokrywy</b>	92.8 (±1) mm



## Etykiety IML

Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na pojemniku - **TAK**  
Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na pokrywie - **TAK**

## Materiał

POLIPROPYLEN (PP)



## Informacje logistyczne

Pojemniki pakowane w worek foliowy PE  
ILOŚĆ POJEMNIKÓW W PACZCE - **200** szt.

**Ilość na palecie** (komplet pojemnik+pokrywa)  
PALETA EURO - **7000** szt.  
PALETA PRZEMYSŁOWA 130x110cm - **12000** szt.

**Paletowanie:** Paleta owinięta folią PE

Pokrywy pakowane w worek foliowy PE  
ILOŚĆ POKRYW W PACZCE - **500** szt.

**UWAGA:** Producent nie bierze odpowiedzialności za deformację opakowań wynikającą z „piętrowania” na sobie pojedynczych palet lub ustawienie na nich dodatkowych obciążeń

## Warunki transportu i magazynowanie:

**Warunki transportowania:** Skrzynia ładunkowa zamknięta lub z plandeką, zakaz obciążania palet dodatkowym ładunkiem.

Palety pojemników należy zabezpieczyć przed: przesunięciem, zgnieciem i innymi urazami mechanicznymi. W trakcie transportu zaleca się sztaplowanie pojemników nie powodujące przekroczenia 60% maksymalnego obciążenia statycznego

**Warunki magazynowania:** temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste, wolne od gryzoni i insektów, z dala od surowców i środków chemicznych. Termin przydatności opakowania: 24 miesiące od daty produkcji.

### **Warunki napełnienia i zamykania:**

Max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza niż 45°C. Zaleca się po napełnieniu , ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temperatury w granicach 25-30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników.

Wiecej informacji: [www.fic-opakowania.pl](http://www.fic-opakowania.pl)

email: [biuro@fic-opakowania.pl](mailto:biuro@fic-opakowania.pl)