



Opracował: Adam Wdowicki
Data opracowania: 28.08.2020
Data aktualizacji: 28.08.2020

Pojemność

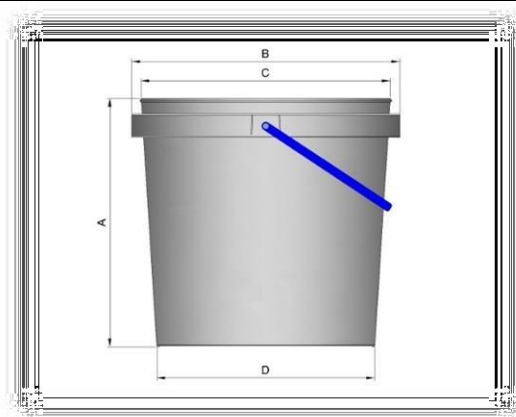
Nominalna : **3000** (± 50) cm³ Całkowita użytkowa : **3225** (± 25) cm³

Wymiary

A WYSOKOŚĆ	142.0 (± 1) mm
B ŚREDNICA KOŁNIERZA	199.0 (± 1) mm
C ŚREDNICA GÓRNA	189.0 (± 1) mm
D ŚREDNICA DNA	170.0 (± 1) mm

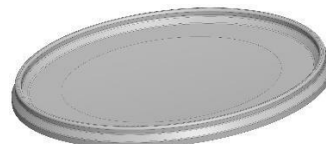
Waga pojemnika 83 (± 1) g

Waga uchwytu 4.1 (± 0.2) g



Pokrywa

Waga pokrywy	24.5 (± 0.5) g
Wysokość pokrywy	9.5 (± 0.2) mm
Średnica pokrywy	198.0 (± 1) mm



Etykiety IML

Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na wiadrze - **TAK**
Możliwość zatryśnięcia etykiety IML na pokrywie - **TAK**

Materiał

POLIPROPYLEN (PP)



Informacje logistyczne

Wiadra pakowane w worek foliowy PE
ILOŚĆ WIADER W PACZCE - **50** szt.

Ilość na palecie (komplet wiadro+pokrywa)

PALETA EURO - **1600** szt.

PALETA PRZEMYSŁOWA 130x110cm - **2500** szt.

Paletowanie: Paleta owinięta folią PE

Pokrywy pakowane w worek foliowy PE
ILOŚĆ POKRYW W PACZCE - **100** szt.

UWAGA: Producent nie bierze odpowiedzialności za deformację opakowań wynikającą z „piętrowania” na sobie pojedynczych palet lub ustawienie na nich dodatkowych obciążeń

Warunki transportu i magazynowanie:

Warunki transportowania: Skrzynia ładunkowa zamknięta lub z plandeką, zakaz obciążania palet dodatkowym ładunkiem.

Palety pojemników należy zabezpieczyć przed: przesunięciem, zgnieceniem i innymi urazami mechanicznymi. W trakcie transportu zaleca się sztaplowanie pojemników nie powodujące przekroczenia 60% maksymalnego obciążenia statycznego

Warunki magazynowania: temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste, wolne od gryzoni i insektów, z dala od surowców i środków chemicznych. Termin przydatności opakowania: 24 miesiące od daty produkcji.

Warunki napełnienia i zamykania:

Max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza niż 45°C. Zaleca się po napełnieniu , ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temperatury w granicach 25-30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników.